

BXT3-13 BXT3-16 BXT3-19



Batteridrevet stroppeverktøy til strapping med plastband.

www.signode-bxt.com

Før apparatet tas i bruk, må brukerhåndboken leses nøye.

Denne brukerhåndboken er en bestanddel av produktet, og derfor må den oppbevares til senere bruk eller for å overleveres til senere eier.

Gjelder for:

- BXT3-13 fra serienr. A/17020001
- BXT3-16 fra serienr. B/17020001
- BXT3-19 fra serienr. C/17020001

Produsent

Signode Switzerland GmbH
Silbernstrasse 14, Postfach
8953 Dietikon 1
SWITZERLAND
signode.com



Innholdsfortegnelse

1	Generelt	4
2	Sikkerhet	5
2.1	Bruksområder	5
2.2	Sikker arbeidsmåte	5
2.3	Sikkerhetsforskrifter	5
2.4	Generelle sikkerhetsinstrukser for elektriske verktøy	7
3	Beskrivelse	9
3.1	Oppbygging	9
3.2	Funksjonsprinsipp	10
3.3	Leveringsomfang	10
3.4	Tilbehør	11
4	Driftsforberedelser og innstillinger	12
4.1	Batteri	12
4.2	Innstilling av driftsmodus	13
4.3	Innstilling av spennkraft	14
4.4	Innstilling av softspenning	15
4.5	Innstilling av sveisetid	15
4.6	Inn- og utkopling av knappspærre	15
4.7	Valg av favoritt	16
4.8	Sovemodus	16
5	Betjening	17
5.1	Strapping	17
5.2	Kontroll av lukkingen	19
5.3	Innstilling av båndbredder	20
6	Vedlikehold og istandsettelse	23
6.1	Vedlikeholdstabell	23
6.2	Rengjøring av verktøyet	23
6.3	Smøring av verktøyet	23
6.4	Rengjøring/skifte av strammehjul	23
6.5	Rengjøring/skifte av tannplaten	24
6.6	Skifte av kniv	25
6.7	Tilbakestilling av apparatet	25
6.8	Utbedring av feil	26
7	Tekniske data	27
8	EU-samsvarserklæring (kopi)	28

Betydning av varselsymboler, konvensjoner for fremstillinger

**FARE**

Kjennetegnet for en fare med en høy grad av risiko som har død eller en alvorlig persons-kade til følge dersom den ikke unngås.

**ADVARSEL**

Kjennetegnet for en fare med en middels grad av risiko som kan ha død eller en alvorlig personskade til følge dersom den ikke unngås.

**FORSIKTIG**

Kjennetegnet for en fare med en liten grad av risiko som kan ha en liten eller moderat personskade til følge dersom den ikke unngås.

**OBS**

Kjennetegnet for en situasjon som kan føre til materielle skader eller dårlige driftsresultater.



Kjennetegnet for nyttige, supplerende opplysninger.

- ▶ Dette symbolet viser handlinger.
 - Dette symbolet viser resultatet av handlingen.
- Dette symbolet viser henvisninger.

Avfallsbehandling og miljøvern

Det brukes ingen helseskadelige eller kjemiske stoffer til produksjon av verktøyet. Det er viktig å ta vare på helsen og å fremme gjenvinning og resirkulering av avfall. De følgende normer er også blitt ivaretatt:

- Direktiv 2011/65/EU av 8. juni 2011 til be-grensning av bruken av visse farlige stoffer i elektriske og elektroniske apparater (RoHS II).
- Direktiv 2012/19/EU av 4. juli 2012 om avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr (WEEE II).



Under avfallsbehandlingen må de gjeldene lover og forskriftene overholdes.

- ▶ Ladere og batterier skal innleveres til en miljøstasjon for gjenvinning.
- ▶ Overhold informasjon, advarsler og instruksjer fra batteriproduzenten.

2.1 Bruksområder

Disse verktøyene er konstruert til strapping av pakker, paller med gods osv. Verktøyene er konstruert til strapping med pakkeplastbånd (polypropylen og polyester) (kap. 7). Bruk verktøyene bare på den måten som beskrives i denne brukerhåndboken.

2.1.1 Mulig misbruk

- Strapping med stålbånd er ikke tillatt med disse verktøyene.
- Løfting, opphenging og trekking av pakket gods med strappingen er ikke tillatt.
- Verktøyene må ikke endres på egenhånd.
- Verktøyet må ikke brukes til å komprimere varer med.

2.2 Sikker arbeidsmåte

Brukerhåndboken må alltid oppbevares lett tilgjengelig der verktøyene er i bruk. Den skal leses og benyttes av alle personer som arbeider med verktøyene eller i deres umiddelbare nærhet. Verktøyene må kun vedlikeholdes og repareres av utdannet personell. Ved siden av brukerhåndboken må også de lokalt gjeldende reglene for hindring av ulykker og for sikkert og fagmessig korrekt arbeid overholdes.



Operatøren eller denne operatørens leder er ansvarlig for å oppnå en sikker strapping og riktig valg av bånd (kap. 7) i samsvar med hva som skal pakkes (mål, vekt, kanter, stabilitet, transport, lagring). Kun de bånddimensjonene som er godkjent for verktøytypen (kap. 7) må brukes. Apparatene skal innstilles i samsvar med båndet som anvendes samt det som skal pakkes (kap. 4). Operatøren er ansvarlig for at verktøyet er riktig stilt inn.

Bruk av verneutstyr

- Under arbeidet må det benyttes øyebeskyttelse og vernehansker (kuttsikre) samt sikkerhetssko.



2.3 Sikkerhetsforskrifter



ADVARSEL

Les alle sikkerhetsinstrukser og anvisninger i denne brukerhåndboken og i brukerhåndboken for laderen.

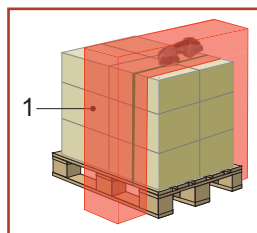
Forsømmelser når det gjelder overholdelse av sikkerhetsinstrukser og anvisninger kan forårsake elektrisk sjokk, brann og/eller alvorlige personskader. De følgende farene kan ha alvorlige personskader til følge:

Ved omsnøring og ved spenning av bånd, er det fare for fastklemming og skade

Ikke hold hender eller andre kroppsdeler mellom bånd og pakkegods under strappingen. Hold andre personer borte fra Fareområdet (1).

Nødstopp ved fare:

- Betjen vippespaken for å løsne båndspenningen (før fastsveising). I driftsmodus AUTO kan også spenn- eller sveiseknappen trykkes igjen.
- Etter fastsveising må båndet kuttes over med verktøy (båndsak).





ADVARSEL

De følgende farene kan ha alvorlige personskader til følge:

Løst pakkegods eller pakkegods som faller av ved mangelfull strapping.

Kontroller sveisingen. Transporter aldri pakkegods med mangelfull strapping (kap. 5.2).

Eksplosjonsfare i EX-soner

Apparatet må ikke benyttes i områder der det kan oppstå en potensielt eksplosiv atmosfære.

Bevegelige deler i verktøyet, fare for kvestelse

Hold fingere etc unna områder der det finnes bevegelige deler.

Bånd som revner, fare for personskade

Ved spenning kan båndet revne og springe bort. Stå ikke i båndets bevegelsesområde. Ha på deg øyebeskyttelse.

Bånd som ryker, fare for personskade

Ved spenning kan båndet ryke av og slå tilbake. Ikke stå på linje båndet. Bruk vernebriller.

Rengjøring med trykkluft, fare for personskade

Når det brukes trykkluft, må det ikke blåses mot hud eller kropp. Luft må ikke komme inn i kroppen via hudskader etc. Bruk blåsepistol med flerhulls dyse. Bruk vernebriller.



FORSIKTIG

Følgende farer kan gi mindre eller moderate personskader:

Støybelastning

Det anbefales å bruke hørselsvern.

Vibrasjons belastning

Vibrasjons nivået som anis i denne håndboken har blitt målt tilsvarende i en måleprosess ifølge standard EN 60745 og kan sammenlignes med å bruke elektrisk verktøy. Den er egnet til en foreløpig vurdering av vibrasjons belastningen.

Den målte vibrasjon verdien kan avvike fra den angitte verdien, avhengig av applikasjonen, båndet som brukes og måten verktøyet brukes på. Muligens kan vibrasjons belastningen være høyere over hele tidsrommet det benyttes. For en nøyaktig vurdering av vibrasjons belastningen bør det også tas hensyn til de tidsrommene der verktøyet er i bruk og når det ikke er i bruk. Dette kan i vesentlig grad redusere vibrasjons belastningen tidsrommet det arbeides i.

Fastlegg ekstra sikkerhetstiltak for beskyttelse av operatøren mot virkningen av vibrasjonene; for eksempel: Vedlikehold av verktøyet, varme hender og organisere arbeidsopp-gavene.



OBS

Unngå skader på verktøyet:

Vannskader

Ikke rengjør verktøyet med vann eller vanndamp. Beskytt verktøyet mot regn dersom det rengjøres utendørs.

Bruk bare originale reservedeler

Bruk uoriginale reservedeler fører til at garanti og rettslig ansvar bortfaller.

2.4 Generelle sikkerhetsinstruksjoner for elektriske verktøy



ADVARSEL! Les alle sikkerhetsinstruksjoner og anvisninger. Forsømmelser når det gjelder overholdelse av sikkerhetsinstruksjoner og anvisninger kan forårsake elektrisk sjokk, brann og/eller alvorlige personskader.

Oppbevar alle sikkerhetsinstruksjoner og anvisninger til senere bruk.

Begrepet «elektrisk verktøy», som brukes i sikkerhetsinstruksene, refererer til nettdrevne elektriske verktøy (med nettkabel) og batteridrevne verktøy (uten nettkabel).

2.4.1 Sikkerhet på arbeidsplassen

- Hold arbeidsområdet rent og sørg for god belysning.** Uorden og ubelyste arbeidsområder kan føre til uhell og ulykker.
- Arbeid ikke i potensielt eksplosive omgivelser med det elektriske verktøyet der det befinner seg brennbare væsker, gasser eller støvtyper.** Elektriske verktøy genererer gnister som kan antenne støv eller damp.
- Hold barn og andre personer på avstand mens det elektriske verktøyet er i bruk.** Du kan miste kontrollen over verktøyet dersom du blir distrauert.

2.4.2 Elektrisk sikkerhet

- Det elektriske verktøyets nettstøpsel må passe i stikkontakten. Stikkontakten må ikke endres på noen måte. Ikke bruk adapterstøpsler sammen med jordete elektriske verktøy.** Uendrede støpsler og passende stikkontakter reduserer risikoen for et elektrisk sjokk.
- Unngå fysisk kontakt med jordete overflater som rør, radiatorer, komfyrer og kjøleskap.** Det består økt risiko gjennom elektrisk sjokk dersom kroppen din er jordet.
- Hold elektriske verktøy borte fra regn og fuktighet.** Det øker risikoen for et elektrisk sjokk dersom det trenger inn vann i elektriske verktøy.
- Ikke bruk kablen til andre formål som eksempelvis å bære det elektriske verktøyet eller for å trekke støpselet ut av stikkontakten. Hold kablen borte fra varme, olje, skarpe kanter eller deler av verktøyet som beveger seg.** Skadde eller forvridde kabler øker risikoen for et elektrisk sjokk.
- Når du arbeider med et elektrisk verktøy ute i det fri, må du bare bruke skjøteledninger som er egnet til utendørs bruk.** Bruk av en skjøteledning som er egnet til utendørs bruk reduserer risikoen for et elektrisk sjokk.
- Dersom det ikke kan unngås å bruke det elektriske verktøyet i fuktige omgivelser, må det benyttes en jordfeilbryter.** Bruken av en jordfeilbryter reduserer risikoen for et elektrisk sjokk.

2.4.3 Personssikkerhet

- Vær årvåken, pass på hva du gjør og bruk fornuften når du begynner arbeidet med et elektrisk verktøy. Ikke bruk noe elektrisk verktøy dersom du er trett eller er påvirket av dop, alkohol eller medikamenter.** Et øyeblikks uoppmerksomhet under bruken av det elektriske verktøyet kan føre til alvorlig personskade.
- Ha på deg personlig verneutstyr og bruk alltid beskyttelsesbriller.** Bruk av personlig verneutstyr som eksempelvis støvmaske, sikkerhetssko med anti-skli såle, vernehjelm eller hørselsvern reduserer risikoen for personskader, avhengig av type elektrisk verktøy og hvordan det brukes.
- Unngå å starte verktøyet uforvarende. Forviss deg om at det elektriske verktøyet er slått av før du kopler det til strømforsyningen og/eller batteriet.** Dersom du holder fingeren på bryteren på det elektriske verktøyet eller det batteridrevne verktøyet når du kopler til strømforsyningen eller batteriet, kan dette føre til uhell og ulykker.
- Fjern innstillingsverktøyene eller skrunøkene før du slår på det elektriske verktøyet.** Et verktøy eller en nøkkel som befinner seg i en roterende del av apparatet kan føre til personskade.
- Unngå en unormal kroppsholdning. Sørg for at du står trygt og hold alltid likevekten.** Slik er du bedre i stand til å kontrollere det elektriske verktøyet i uventede situasjoner.
- Ha på deg egnet bekledning. Ikke ha på deg løstsittende klær eller smykker. Hold håret ditt, klær og hansker på avstand fra deler som beveger seg.** Løstsittende klær, smykker eller langt hår kan komme inn i deler som beveger seg.

- g) **Dersom det kan monteres støvsuger- og/eller røykavsug, må du forvise deg om at disse er koplet til og brukes på riktig måte.** Bruk av støv-/ røykutsuging kan redusere farer som dette medfører.

2.4.4 Bruk og vedlikehold av det elektriske verktøyet

- a) **Apparatet må ikke overbelastes. Bruk det spesifikke elektriske verktøyet som er bestemt for arbeidet du skal utføre.** Med det passende elektriske verktøyet arbeider du bedre og sikrere i det angitte ytelsesområdet.
- b) **Bruk ikke et elektrisk verktøy med defekt bryter.** Et elektrisk verktøy som ikke kan slås på eller av, er farlig og må repareres.
- c) **Trekk ut støpselet fra stikkkontakten og/eller fjern batteriet før du foretar innstillinger av verktøyet, skifter reservedeler eller legger bort apparatet.** Dette forsiktighetstiltaket forhindrer at det elektriske verktøyet starter utilsiktet.
- d) **Oppbevar det ubenyttede elektriske verktøyet slik at det er utilgjengelig for barn. Ikke la personer få bruke apparatet som ikke er fortrolig med det eller som ikke har lest disse instruksene.** Elektriske verktøyer er farlige dersom de brukes av uerfarne personer.
- e) **Vær omhyggelig med pleien av elektriske verktøy. Kontroller om de bevegelige delene fungerer feilfritt og ikke har klemt seg fast, om deler er brukne eller så skadet at det elektriske verktøyets funksjon er innskrenket. Få skadde deler reparert før apparatet brukes.** Mange uhell og ulykker skyldes at elektriske verktøy har blitt dårlig vedlikeholdt.
- f) **Hold knivene skarpe og rene.** Skarpe og rene kniver, kutter bedre og reduserer fastkjøring av bandet.
- g) **Bruk elektrisk verktøy, tilbehør, reserveverktøy osv. slik det angis i disse anvisningene. Ta samtidig hensyn til arbeidsbetingelsene og aktivitetene som skal utføres.** Bruken av elektriske verktøy for annet enn det som er planlagt kan føre til farlige situasjoner.

2.4.5 Bruk og behandling av det batteridrevne verktøy

- a) **Lad bare opp batteriet med ladere som anbefales av produsenten.** En lader som er egnet for en spesiell type batterier kan bety brannfare dersom det brukes med andre batterier.
- b) **Bruk bare de spesifikke tilhørende batteriene i de elektriske verktøyene.** Bruk av andre batterier kan føre til personskade og brannfare.
- c) **Når det ikke er i bruk, må batteriet holdes på tilbørlig avstand fra binderser, mynter, nagler, skruer og andre små metallgjenstander som kan forårsake en overbroing av kontaktene.** En kortslutning mellom batterikontaktene kan ha forbrenninger eller brann til følge.
- d) **Ved feil bruk kan det sive væske ut av batteriet. Unngå kontakt med væsken. Skyll av ved tilfeldig kontakt med vann. Dersom væsken kommer i kontakt med øynene, må du søke legehjelp i tillegg.** Batterivæske som siver ut kan føre til hudirritasjoner eller forbrenninger.

2.4.6 Service

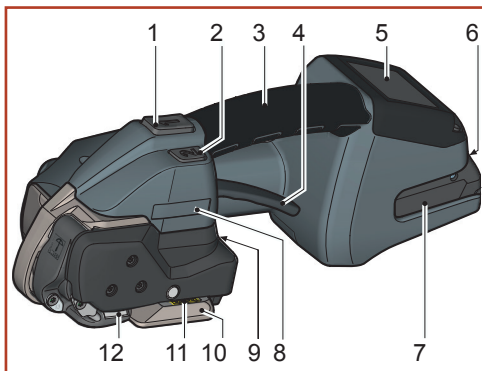
- a) **Få det elektriske verktøyet bare reparert av kvalifisert fagpersonell, og bare med originale reservedeler.** På denne måten blir det sørget for at apparatets sikkerhet opprettholdes.

3

Beskrivelse

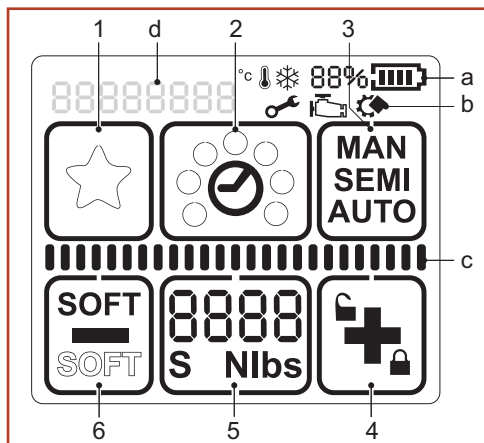
3.1 Oppbygging

- 1 Strammeknapp
 - 2 Sveiseknapp
 - 3 Bærehåndtak
 - 4 Vippestak
 - 5 Betjeningsstavle
 - 6 Opplåsningsknapp batteri
 - 7 Batteri
 - 8 Typebetegnelse
 - 9 Båndføringsdisplay
 - 10 Serienummer (XJJMMYYYY)
 - 11 Sveiseinnretning
 - 12 Strammeinnretning
- X → A=BXT3-13, B=BXT3-16, C=BXT3-19
JJ → Byggeår
MM → Måned
YYYY → Fortløpende nummer







Betjeningsstavle

- 1 Knappfelt «Favoritt»
- 2 Knappfelt «Sveisetid»
- 3 Knappfelt «Driftsmodus»
- 4 Knappfelt «Pluss og knappspærre»
- 5 Knappfelt «Spennkraft»
- 6 Knappfelt «Minus og softspenning»
- a Display «Batteri-ladetilstand»
- b Display «Informasjonssymboler»
- c Indikatørsøyle status «Stramming/sveising»
- d Display «Meldinger»



Bakgrunnsbelysning

-  Display aktivert.
-  Sveisesyklus avsluttet, apparatet kan fjernes (kap. 5.1).
-  Brukerfeil: Temporær systemfeil, kan slettes av operatør (kap.6.8).
-  Apparatfeil: Statisk systemfeil, utbedre feilen (kap. 6.8). Dersom feilen ikke kan utbedres → serviceverksted.

Batteri og lader

- 1 Lader
- 2 Batteri
- 3 LED-display

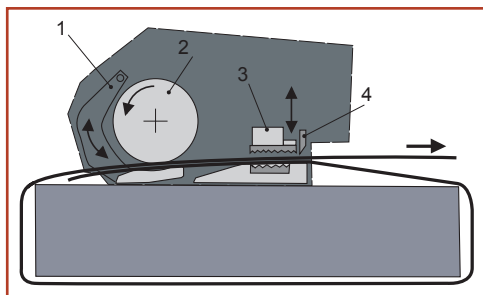


Se brukerhåndboken for batteriet og laderen for detaljerte opplysninger.



3.2 Funksjonsprinsipp

- Med vippespaken åpnes strammeinnetningen for å legge inn båndene.
- Båndene klemmes fast mellom tannplaten på vippen (1) og strammehjulet (2).
- Båndet strammes via strammehjulet (2) som roterer moturs.
- I sveiseinnetningen (3) sveises båndene vha. friksjonssveisemetoden.
- Med kuttekniven (4) skjæres det øverste båndet av.



- Det kan velges tre driftsmodi: (Kap. 4.2)
 - Halvautomatisk (standard/fabrikkinnstilling)
 - Helautomatisk
 - Manuell
- To strammeområder kan velges: (kap. 4.3/4.4)
 - Standard stramming for PET bånd
 - Softstramming for PP bånd (retardert oppstart av strammehjulet. Forhindrer overstadig forurenning av apparatet)
- Sveisetiden kan innstilles. (Kap. 4.5)
- Apparatene kan drives med forskjellige båndbredder (kap. 7):
 - BXT3-13: 9–10 mm, 12–13 mm
 - BXT3-16: 12-13 mm, 15-16 mm
 - BXT3-19: 15-16 mm, 18-19 mm

3.3 Leveringsomfang

For strappeapparat BXT3-13 / BXT3-16:

eller til versjon USA:

eller til versjon Japan:

eller til versjon Australia

Verktøysett som består av:

- Batteri 18 V/2.0 Ah Li-Ion Artikkelnr. 2187.011
- Lader GAL 1880 CV EU Artikkelnr. 2188.020
- Batteri 18 V/2.0 Ah (US) BAT612 Artikkelnr. 2187.012
- Lader (US) BC1880 Artikkelnr. 2188.021
- Lader GAL 1880 CV (JP) Artikkelnr. 2188.022
- Lader GAL 1880 CV (AUS) Artikkelnr. 2188.023
- Stålbørste Artikkelnr. 1821.901.004
- Skrutrekker Torx T20 Artikkelnr. 1821.901.010
- 6-kt vinkelnøkkel Artikkelnr. 1821.901.007

For strappeapparat BXT3-19:

eller til versjon USA:

eller til versjon Japan:

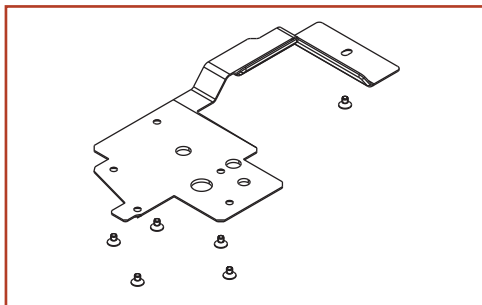
eller til versjon Australia

Verktøysett som består av:

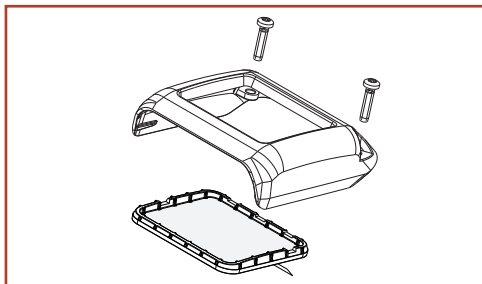
- Batteri 18 V/4.0 Ah Li-Ion Artikkelnr. 2187.003
- Lader GAL 1880 CV EU Artikkelnr. 2188.020
- Batteri 18 V/4.0 Ah (US) BAT620 Artikkelnr. 2187.004
- Lader (US) BC1880 Artikkelnr. 2188.021
- Lader GAL 1880 CV (JP) Artikkelnr. 2188.022
- Lader GAL 1880 CV (AUS) Artikkelnr. 2188.023
- Stålbørste Artikkelnr. 1821.901.004
- Skrutrekker Torx T20 Artikkelnr. 1821.901.010
- 6-kt vinkelnøkkel Artikkelnr. 1821.901.007

3.4 Tilbehør

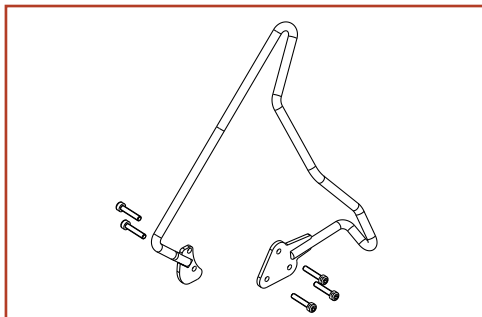
- Sett beskyttelsesplater artikkel-nr. 2189.010



- Sett beskyttelsesdeksler artikkel-nr. 2189.011



- Sett opphengsbøyler artikkel-nr. 2189.012



4 Driftsforberedelser og innstillinger

4.1 Batteri

Se brukerhåndboken for batteriet og laderen for detaljerte opplysninger.



ADVARSEL

Bruk bare Bosch batterier og ladere slik beskrives i denne brukerhåndboken (kap. 3.3).
Bruk av andre batterier/ladere kan føre til personskader eller brann. For å forebygge risikoen for personskader eller brann, må du lese brukerhåndboken for laderen før laderen og batteriet tas i bruk.

4.1.1 Lading av batteriet

- ▶ Kople laderen til nettet.
 - Den grønne LED-en lyser (lader driftsklar).
- ▶ Sett inn batteriet i laderen.
 - Den grønne LED-en blinker: Batteriet lades.
 - Den grønne LED-en lyser: Batteriet er fullt ladet.
 - Den røde LED-en lyser: Batteritemperaturen ligger utenfor tillatt ladetemperaturområde.
 - Den røde LED-en blinker: Se brukerhåndboken for laderen.



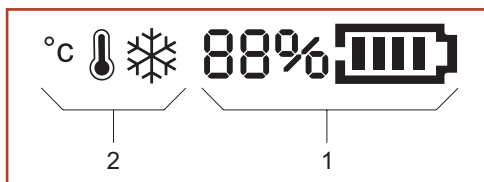
- Ladetid: Opplading av et tomt batteri: Ca. 15–35 min.
- Ideell batteritemperatur under opplading: 15–40 °C.
- Unngå batteritemperaturer under 0 °C og over + 45 °C under opplading.
- Batteriet kan når som helst lades opp, uavhengig av ladetilstanden.

4.1.2 Innsetting/uttak av batteriet i apparatet

- ▶ Innsetting av batteriet: Sett det oppladede batteriet inn i apparatet. Opplåsningsknappen må smekke i lås i det andre trinnet (i det første trinnet holdes batteriet i apparatet, men uten elektrisk kontakt).
 - Indikatorene på betjeningstavlen lyser.
- Dersom apparatet ikke benyttes på ca. fem minutter, skifter indikatorene over i sovemodus. Opphevelse av sovemodus: Trekk i vippespaken.
- Dersom apparatet ikke er i bruk over lengre tid (flere dager), må batteriet tas ut av apparatet og lades opp i laderen/oppbevares.
- ▶ Fjerning av batteriet: Trykk på opplåsningsknappen og trekk samtidig batteriet ut.

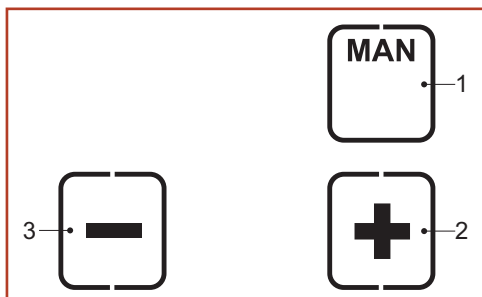
4.1.3 Kontroll av ladetilstanden

- ▶ LED-visning «Batteri-ladetilstand» på betjeningstavlen, når batteriet er satt inn:
 - Ladetilstanden vises i % og en fremdriftsviser (1)
 - Under 10 %: Minimum opplading (batteriet må lades opp)
 - Informasjonssymbolene (2) vises bare når en tilsvarende tilstand foreligger (kap. 6.8).



4.2 Innstilling av driftsmodus

- ▶ Trykk på «Driftsmodus»-knappen (1).
 - Indikatorer som ikke er i bruk, tones bort.
 - Driftsmodusen som er innstilt for øyeblikket blinker i 5 sekunder.
 - + og – dukker opp.
- ▶ Trykk på knapp + (2) eller knapp – (3) inntil den ønskede driftsmodus vises.
 - **MAN / SEMI / AUTO**
- ▶ Ved å trykke på «Driftsmodus» (1) igjen eller etter 5 sekunder, lagres den innstilte driftsmodusen. Hver driftsmodus kan også velges for spennkraftområdet «Softstramming» (kap. 4.4).



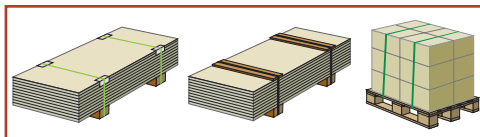
Velg driftsmodus for din applikasjon i samsvar med de følgende beskrivelsene: (Illustrasjonene er symbolske. Bruken av dem kan avvike fra denne).

● SEMI-Halvautomatisk

(standard/fabrikkinnstilling)

Strammeknappen (kap. 3.1) må holdes trykket helt til den innstilte spennkraften er nådd. Deretter sveises båndene automatisk, og det øverste båndet kuttes av. Det kan også når som helst sveises manuelt ved å trykke på sveiseknappen.

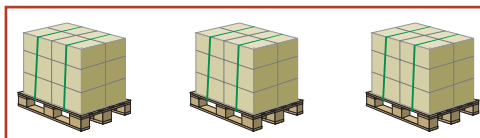
Anbefalt for pakkegods av samme slag.



● AUTO-Helautomatisk

Strammeknappen (kap. 3.1) behøver bare å trykkes på et øyeblikk (bare en lett berøring). Dette fører til at strammingen utløses. Når den innstilte spennkraften er nådd, sveises båndene automatisk, og det øverste båndet kuttes av.

Anbefalt for store mengder av identiske pakkegods.



ADVARSEL

Ved omsnøring og ved spenning av bånd, er det fare for fastklemming og skade Ikke hold hender eller andre kroppsdeler mellom bånd og pakkegods under strappingen. Hold andre personer borte fra fareområdet (kap. 2.3).

Ved fare (inneklemt person) for nød-stopp:

For å løse båndspenningen (før fastsveising), trykk på stramme- eller sveiseknappen eller betjen vippepaken. Etter fastsveising må båndet kuttes over med verktøy (båndsaks).

● MAN-Manuell

Strammeknappen (kap. 3.1) må holdes trykket helt til den ønskede båndspenningen er nådd. Deretter må det trykkes på sveiseknappen (kap. 3.1), slik at båndene sveises og det øverste båndet kuttes av.

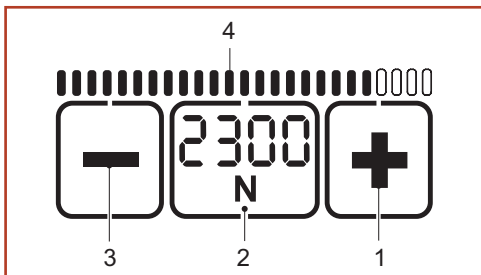
Anbefalt for forskjellige (myke, harde) pakkegods.



4.3 Innstilling av spennkraft

Den innstilte spennkraften vises kontinuerlig når apparatet er driftsklart.

- ▶ Trykk på «Spennkraft»-knappen (2).
 - Spennkraften som er innstilt blinker i 5 sekunder.
 - Knappene + (1) og – (3) dukker opp.
 - Indikatorer som ikke er i bruk, tones bort.
- ▶ Trykk på knapp + (1) eller – (3) inntil den ønskede spennkraft vises.
 - Indikatorsøyle status (4) viser den innstilte spennkraften i forhold til mulig maksimum verdi.
- ▶ Lagring: Trykk på «Spennkraft»-knappen (2) eller vent i 5 sekunder.



- Bytte mellom visning i «N» eller «lbf»: Trykk på den blinkende «Spennkraft»-knappen (2) i to sekunder.
- Hver gang det trykkes på knappen, bekreftees dette med et akustisk signal.
- Spennkraften vises kontinuerlig når apparatet er i driftstilstand.
- Innstilling softspenning (kap. 4.4).

BXT3-13:

Standard	N*	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	lbf*	90	110	135	155	180	200	225	250	270
Soft	N	150	225	300	375	450	525	600	675	750
	lbf	33	50	67	85	100	120	135	150	165

BXT3-16:

Standard	N*	900	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500
	lbf*	200	250	290	340	380	430	470	520	560
Soft	N	400	520	640	760	880	1000	1120	1240	1360
	lbf	90	115	145	170	200	225	250	280	305

BXT3-19:

Standard	N*	1300	1700	2100	2500	2900	3300	3700	4100	4500
	lbf*	290	380	470	560	650	740	830	920	1000
Soft	N	400	550	700	850	1000	1150	1300	1450	1600
	lbf	90	120	160	190	225	260	290	325	360

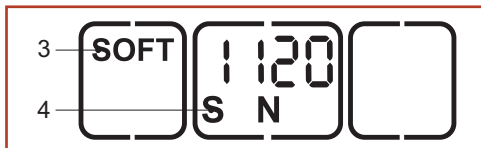
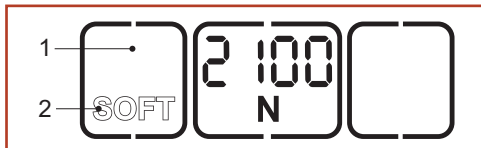
(Verdiene avrundet)

* N = Newton, lbf = pound-force per square inch

4.4 Innstilling av softspenning

Ved softspenning starter strammehjulet saktere, og spennkraften er redusert. Egnert når det benyttes polypropylen-bånd.

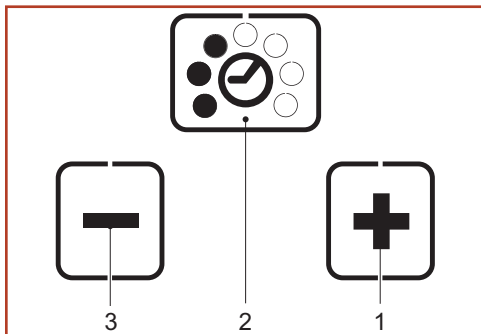
- ▶ Trykk på «Soft»-knappen (1).
 - Softmodus **er deaktivert** når «Soft»-indikatoren (2) endrer posisjon og fremstilles med ramme.
- ▶ Trykk på «Soft»-knappen (1).
 - Softmodus **er aktivert** når «Soft»-indikatoren (3) endrer posisjon og fremstilles med fette typer.
 - Den viste spennkraften er redusert tilsvarende.
 - Til venstre under spennkraften dukker det dessuten opp en «S» (4).



4.5 Innstilling av sveisetid

Den innstilte sveisetiden vises kontinuerlig vha. de utfylte punkter.

- ▶ Trykk på «Sveisetid»-knappen (2).
 - Indikatorer som ikke er i bruk, tones bort.
 - De utfylte punktene for den aktuelt innstilte sveisetiden blinker i 5 sekunder.
 - + og – dukker opp.
- ▶ Trykk på knapp + (1) eller knapp – (3) inntil den ønskede sveisetiden vises.
- ▶ Lagring: Trykk på «Sveisetid»-knappen (2) eller vent i 5 sekunder.



4.6 Inn- og utkopling av knappsperre

Tastaturet kan sperres for å forhindre en uforvarende eller forsettelig feiljustering av innstillingene.

- ▶ **Sperring:** Trykk på «knappsperre»-knappen (1) og hold den, og trykk samtidig på sveiseknappen (kap. 3.1, pos. 2).
 - Lås-symbolet (2) skifter posisjon og fremstilles som låst.
- ▶ **Opplåsing:** Trykk på «knappsperre»-knappen (1) og hold den, og trykk samtidig på sveiseknappen (kap. 3.1, pos. 2).
 - Lås-symbolet (3) skifter posisjon og fremstilles som åpent.



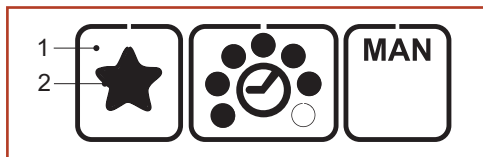
Man kan slå på favorittmodus (kap. 4.7) til tross for at knappsperrer er aktivert. Dersom det ikke er ønsket at innstillingene justeres, skal favorittnivået innstilles identisk med det normale nivået.

4.7 Valg av favoritt

Funksjonen «Favoritt» aktiverer ny innstillings meny. Denne kan innstilles på samme måte som i hovednivået. Dette gir operatøren muligheten til raskt å bytte fra den ene verktøyinnstillingen til en annen.

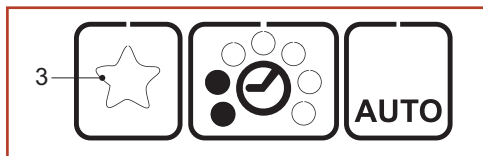
Aktivering av favoritt:

- ▶ Trykk på «Favoritt»-knappen (1).
 - Stjernen (2) skifter til å være fylt med ramme.
 - Alle parameter skifter til de verdiene som er forhåndsinnstilte i dette innstillingsnivået.



Deaktivering av favoritt:

- ▶ Trykk på «Favoritt»-knappen (1).
 - Stjernen (3) skifter til omriss med ramme.
 - Alle parameter skifter til de verdiene som er forhåndsinnstilte i dette innstillingsnivået.



4.8 Sovemodus

For å unngå at batteriet lades ut når det ikke er nødvendig, skifter verktøyet over til energisparemodus etter en kort tid.

- Betjeningstavlen blir mørk (ikke belyst).
- ▶ Trykk på betjeningstavlen, energisparemodus er slått av igjen.

Etter ca. fem minutter uten at apparatet blir betjent, skifter verktøyet over til sovemodus.

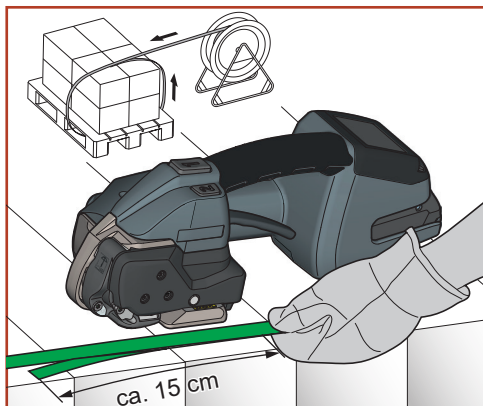
- Betjeningstavlen er slått av (sort).
- ▶ Ved å betjene vippespaken, slås sovemodus av igjen.

5.1 Strapping

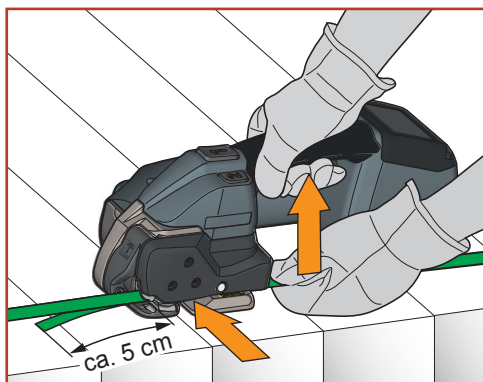
Forutsetninger

- Verktøyet er innstilt på bredden til båndet som skal brukes (kap. 5.3).
- Det oppladede batteriet er satt i (kap. 4.1.2).
- Ønsket driftsmodus er innstilt (kap. 4.2.). Ved denne beskrivelsen går det ut ifra driftsmodus «SEM» (Halvautomatisk).
- Ønsket spennkraft er innstilt (kap. 4.3.).
- Ønsket sveisetid er innstilt (kap. 4.5).

- ▶ Legg båndet rundt pakkegodset.
- ▶ Grip fatt i båndene oppe på pakkegodset med den venstre hånden, på en slik måte at:
 - Båndene ligger over hverandre.
 - Begynnelsen på båndet ligger nederst. Skal rage ca. 15 cm over hånden.



- ▶ Grip fatt i apparatet med den høyre hånden.
- ▶ Trekk i vippepaken.
 - Vippen til strammeinnretningen åpner.
- ▶ Legg inn båndene, som ligger over hverandre, inn inntil anslaget. Båndet som kommer fra avrulleren ligger øverst.
- ▶ Slipp vippepaken.
 - Båndene er klemt fast i strammeinnretningen.
 - Begynnelsen på båndet skal stikke ut ca. 5 cm.



Dersom båndet ikke er lagt fullstendig inn, viser båndføringsindikatoren (kap. 3.1/pos. 9) et rødt felt.

Legg båndet fullstendig inn. Båndføringsindikatoren er nå sort.

- ▶ **Fjern hånden fra båndene før du strammer!**



ADVARSEL

Ved omsnøring og ved spenning av bånd, er det fare for fastklemming og skade. Ikke hold hender eller andre kroppsdelene mellom bånd og pakkegodt under strappingen. Hold andre personer borte fra fareområdet (kap. 2.3).

Ved fare (inneklemt person) for nød-stopp:

- Betjen vippesaken for å løsne båndspenningen (før fastsveising).
- I driftsmodus AUTO kan også stramme- eller sveiseknappen trykkes igjen.
- Etter fastsveising må båndet kuttes over med verktøy (båndsaks).



FORSIKTIG

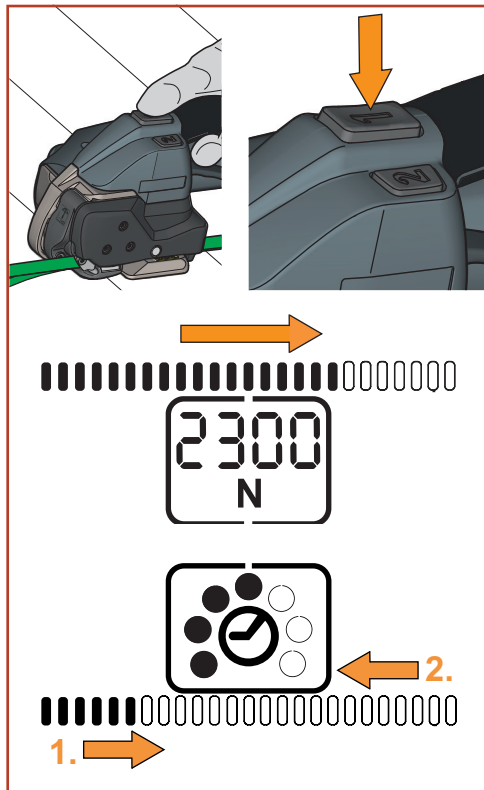
Ved stramming kan båndet revne og ryke av. Ikke stå på linje med båndet ved stramming. Bruk vernebriller.

- ▶ Trykk på strammeknappen helt til den innstilte spennkraften er nådd.




Strammehastigheten er variabel, avhengig av trykket på strammetasten (driftsmodus MAN/SEMI).
Stopp/fortsett strappingen:
Slipp strammeknappen og trykk på den igjen.

- Nå vises følgende:
Den innstilte spennkraften og indikatørsøylen status med nådd spennkraft i forhold til innstilt spennkraft.
- Strappingen er avsluttet når indikatørsøylen status er komplett utfyllt.
- ▶ Nå kan strammeknappen slippes.
 - Båndene sveises nå automatisk, og det øverste båndet kuttes av.
 - Nå vises følgende:
Den innstilte sveisetiden og indikatørsøylen status.
 - Sveisingen er avsluttet når indikatørsøylen status er komplett utfyllt (1.) Deretter begynner nedkjølingstiden (2.). Ved slutten av nedkjølingstiden lyder et akustisk signal, og betjeningstavlen lyser grønt opp i ett sekund.



- Sveising uten båndspenning: Trykk på strammeknappen, og trykk deretter på sveiseknappen (kap. 3.1, pos. 2).

- ▶ Etter at indikatoren vises i grønt og det lyder et akustisk signal, er nedkjølingstiden avsluttet. Trekk i vippespaken.
 - Vippen til strammeinnretningen åpner.

 Etter at du har trukket i vippespaken, skal det ikke etterstrammes mer (ikke trykk på strammeknappen mer).

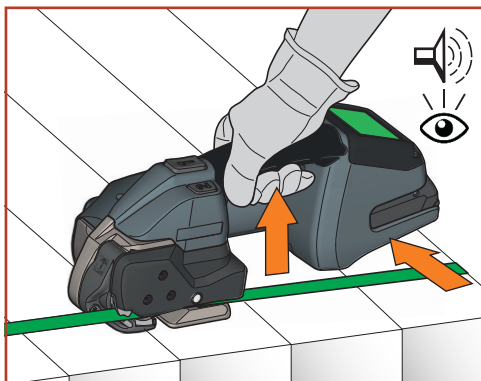
- ▶ Skyv apparatet bakover mot høyre bort fra strappingen.



ADVARSEL

Dersom apparatet fjernes for tidlig, vises indikatoren i oransje med feilkode og pulserende akustisk signal (kap. 6.8).

- ▶ Gjennomfør en visuell kontroll av lukkingen (kap. 5.2)



5.2 Kontroll av lukkingen



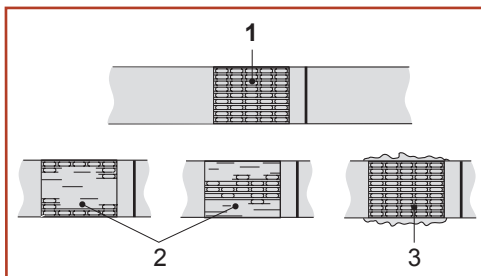
ADVARSEL

Transporter eller flytt aldri pakkegodts med mangelfull strapping/sveising. Dette kan føre til alvorlige personskader.

Kontroll av sveisen må gjennomføres hver gang etter strapping.

- ▶ Kontroll av sveisen må gjennomføres visuelt.

- 1 **God sveising** (hele lukkeflaten er sveiset jevnt og pent, uten at overflødig material trykkes ut på siden).
- 2 **Dårlig sveising** (sveising er ikke tilstede over hele lukkeflaten), sveisetiden er innstilt for kort.
- 3 **Dårlig sveising** (overflødig Material presses ut på sidene), sveisetiden er innstilt for lang.



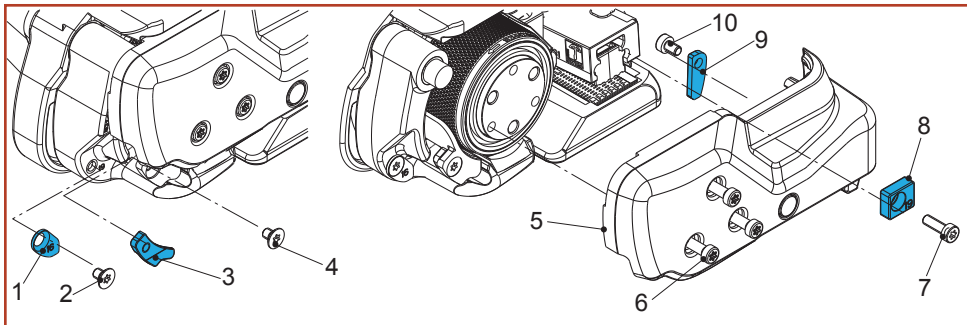
Ved dårlig sveiset bånd:

- ▶ Kontroller innstillingen av sveisetiden (kap. 4.5).
- ▶ Utfør strappingene på nytt.
- ▶ Kontroller båndkvaliteten (kap. 7).
- ▶ Dersom det ikke oppnås noe godt sveiseresultat, må verktøyet kontrolleres av en serviceverksted.

5.3 Innstilling av båndbredder

Følgende båndbredder kan brukes i verktøyene:

- BXT3-13: 9–10 mm, 12–13 mm
- BXT3-16: 12-13 mm, 15-16 mm
- BXT3-19: 15-16 mm, 18-19 mm



5.3.1 BXT3-13: Modifisering fra 9 mm til 13 mm

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
Båndføring foran 13 mm (3)	1832.031.051
Båndføring bak 13 mm (8)	1832.041.019
Båndføring bak 13 mm (9)	1832.042.043
Senkeskrue Torx, M4x6 (4)	1912.204.064

- ▶ Trekk batteriet ut av apparatet. Løsne de tre sylinderskruene Torx (6). Trekk vippepaken mot bærehåndtaket, løsne sylinderskruen Torx (7) og fjern båndføringen bak 9 mm (8).
- ▶ Fjern sidedekslet (5).
- ▶ Løsne senkeskruen (2) og fjern båndføringen foran 9 mm (1).
- ▶ Løsne senkeskruen (4) og fjern båndføringen foran 9 mm (3). Monter båndføringen foran 13 mm (3) (sikre senkeskruen med Loctite 222).
- ▶ Løsne sylinderskruen Torx (10) og fjern båndføringen bak 9 mm (9). Monter båndføringen bak 13 mm (9) (sikre sylinderskruen med Loctite 222).
- ▶ Monter sidedekslet (5) (sikre sylinderskruen med Loctite 222). Monter båndføring bak 13 mm (8).

BXT3-13: Modifisering fra 13 mm til 9 mm

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
Båndføring foran 9 mm (1)	1832.031.121
Båndføring foran 9 mm (3)	1832.031.046
Båndføring bak 9 mm (8)	1832.041.020
Båndføring bak 9 mm (9)	1832.042.047
Senkeskrue Torx, M4x6 (4)	1912.204.064
Senkeskrue Torx, M4x10 (2)	1912.204.108

- ▶ Trekk batteriet ut av verktøyet. Løsne de tre sylinderskruene Torx (6). Trekk vippepaken mot bærehåndtaket, løsne sylinderskruen Torx (7) og fjern båndføringen bak 13 mm (8).
- ▶ Fjern sidedekslet (5).
- ▶ Monter båndføringen foran 9 mm (1) (sikre senkeskruen (2) med Loctite 222).

- ▶ Løsne senkeskruen (4) og fjern båndføringen foran 13 mm (3). Monter båndføringen foran 9 mm (3) (sikre senkeskruen med Loctite 222).
- ▶ Monter båndføringen bak 9 mm (9) (sikre sylinderskruen med Loctite 222).
- ▶ Monter sidedekslet (5) (sikre sylinderskruen med Loctite 222). Monter båndføring bak 9 mm (8).

5.3.2 BXT3-16: Modifisering fra 13 mm til 16 mm

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
Båndføring bak 16 mm (8)	1832.041.018

- ▶ Trekk batteriet ut av verktøyet. Løsne de tre sylinderskruene Torx (6). Trekk vippespaken mot bærehåndtaket, løsne sylinderskruen Torx (7) og fjern båndføringen bak 13 mm (8).
- ▶ Fjern sidedekslet (5).
- ▶ Løsne senkeskruen (2) og fjern båndføringen foran 13 mm (1).
- ▶ Løsne senkeskruen (4) og fjern båndføringen foran 13 mm (3).
- ▶ Løsne sylinderskruen Torx (10) og fjern båndføringen bak 13 mm (9).
- ▶ Monter sidedekslet (5) (sikre sylinderskruen med Loctite 222). Monter båndføring bak 16 mm (8).

BXT3-16: Modifisering fra 16 mm til 13 mm

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
Båndføring foran 13 mm (1)	1832.031.116
Båndføring foran 13 mm (3)	1832.031.051
Båndføring bak 13 mm (9)	1832.042.043
Båndføring bak 13 mm (8)	1832.041.019
Senkeskrue Torx, M4x6 (2) (4)	1912.204.064
Sylinderskruen Torx, M4x6 (10)	1913.904.064

- ▶ Trekk batteriet ut av verktøyet. Løsne de tre sylinderskruene Torx (6). Trekk vippespaken mot bærehåndtaket, løsne sylinderskruen Torx (7) og fjern båndføringen bak 16 mm (8).
- ▶ Fjern sidedekslet (5).
- ▶ Monter båndføringen foran 13 mm (1) (sikre senkeskruen med Loctite 222).
- ▶ Monter båndføringen foran 13 mm (3) (sikre senkeskruen med Loctite 222).
- ▶ Monter båndføringen bak 13 mm (9) (sikre sylinderskruen (10) med Loctite 222).
- ▶ Monter sidedekslet (5) (sikre sylinderskruen med Loctite 222). Monter båndføring bak 13 mm (8).

5.3.3 BXT3-19: Modifisering fra 16 mm til 19 mm

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
Båndføring bak 19 mm (8)	1832.041.021

- ▶ Trekk batteriet ut av verktøyet. Løsne de tre sylinderskruene Torx (6). Trekk vippestaken mot bærehåndtaket, løsne sylinderskruen Torx (7) og fjern båndføringen bak 16 mm (8).
- ▶ Fjern sidedekslet (5).
- ▶ Løsne senkeskruen (2) og fjern båndføringen foran 16 mm (1).
- ▶ Løsne senkeskruen (4) og fjern båndføringen foran 16 mm (3).
- ▶ Løsne sylinderskruen Torx (10) og fjern båndføringen bak 16 mm (9).
- ▶ Monter sidedekslet (5) (sikre sylinderskruen med Loctite 222). Monter båndføring bak 19 mm (8).

BXT3-19: Modifisering fra 19 mm til 16 mm

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
Båndføring foran 16 mm (1)	1832.031.117
Båndføring foran 16 mm (3)	1832.031.067
Båndføring bak 16 mm (9)	1832.042.048
Båndføring bak 16 mm (8)	1832.041.022
Senkeskrue Torx, M4x6 (2) (4)	1912.204.064
Sylinderskruen Torx, M4x6 (10)	1913.904.064

- ▶ Trekk batteriet ut av apparatet. Løsne de tre sylinderskruene Torx (6). Trekk vippestaken mot bærehåndtaket, løsne sylinderskruen (7) og fjern båndføringen bak 19 mm (8).
- ▶ Fjern sidedekslet (5).
- ▶ Monter båndføringen foran 16 mm (1) (sikre senkeskruen med Loctite 222).
- ▶ Monter båndføringen foran 16 mm (3) (sikre senkeskruen med Loctite 222).
- ▶ Monter båndføringen bak 16 mm (9) (sikre sylinderskruen (10) med Loctite 222).
- ▶ Monter sidedekslet (5) (sikre sylinderskruen med Loctite 222). Monter båndføring bak 16 mm (8).

6

Vedlikehold og istandsettelse



ADVARSEL

Uventet oppstart ved vedlikeholdsarbeider kan føre til personskader. Fjern alltid batteriet før det foretas arbeider til rengjøring eller vedlikehold og reparasjon.

6.1 Vedlikeholdstabell

Arbeid	Intervall (sykluser)
Rengjør verktøyet (kap. 6.2)	– Daglig (ved > 300 strappinger/dag) – Ukentlig (ved 100-300 strappinger/dag)
Smør verktøyet (kap. 6.3)	– En gang i måneden (ved 100-300 strappinger/dag)
Revisjon av verktøyet (anbefales)	– Annethvert år eller service etter 80 000 strappinger av et fagverksted

6.2 Rengjøring av verktøyet

Det anbefales det å rengjøre verktøyet regelmessig (daglig). Spesielt bør strammehjulet og tannplaten kontrolleres med hensyn til skade, og disse komponentene må holdes rene.



ADVARSEL

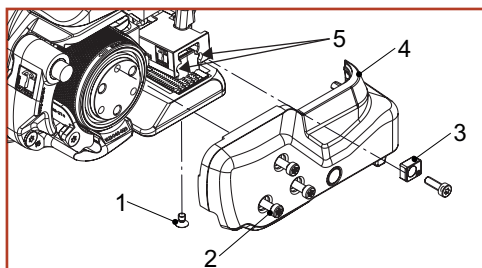
Bruk vernebriller! Ved rengjøring med trykkluft.

- ▶ I den bakre delen av huset under motoren befinner det seg en åpning (Ø 3 mm), som brukes til rengjøring av sveiseinnretningen. Blåses gjennom med trykkluft.
- ▶ Deretter rengjøres strammehjulet og tannplaten med trykkluft ved å blåse ut fra siden.
- ▶ Om nødvendig må strammehjulet/tannplaten rengjøres/skiftes ut (kap. 6.4/6.5).

6.3 Smøring av verktøyet

For å kunne garantere en optimal stabilitet, anbefales det å smøre verktøyet regelmessig.

- ▶ Fjern batteriet fra verktøyet. Løsne de fire sylinderskruene Torx (2), og fjern båndføringerne bak (3) og sidedekslet (4).
- ▶ Spray forsiktig inn en høytrykkresistent adhesiv smøreljespray (f.eks. Würth HHS 2000) i sveiseinnretningen på de to punktene (5).
- ▶ Fjern senkeskruen Torx (1) nede på grunnplaten og spray inn i smørehullet med den samme sprøyen. **Monter senkeskruen (1) igjen.**
- ▶ Monter sidedekslet (4) igjen.



BXT3-19

6.4 Rengjøring/skifte av strammehjul

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
BXT3-13 / BXT3-16: Strammehjul (1) (slitedel)	1821.047.034
BXT3-19: Strammehjul (1) (slitedel)	1821.047.037
Radial-aksialkulelager, Ø35/47x7 (2)	1930.180.356
Sylinderskruer Torx, M4 (4)	1821.027.063
Stålbørste (6)	1821.901.004

Demontering

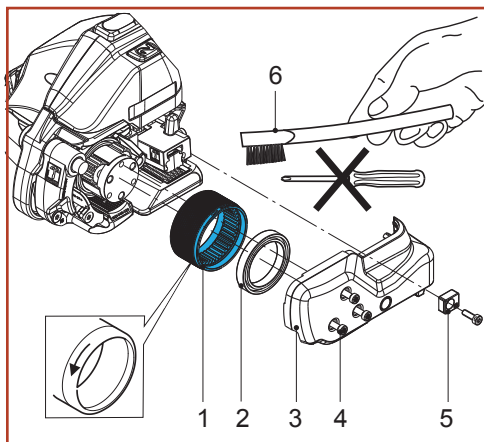
- ▶ Fjern batteriet fra verktøyet. Løsne de fire sylinderskruene Torx (4), og fjern båndføringene bak (5) og sidedekslet (3).
- ▶ Trekk ut strammehjulet (1) forsiktig.
- ▶ Trekk radial-aksialkulelageret (2) fra strammehjulet.



ADVARSEL

Bruk vernebriller når det rengjøres med trykkluft.

- ▶ Rengjør strammehjulet (1) med trykkluft.
- ▶ Dersom strammehjulet er fullt av stråpprester: Rengjør strammehjulet forsiktig med dervedlagte stålbørsten (6).
- ▶ Kontroller om tennene på strammehjulet er slitte. Skift ut strammehjulet dersom tennene er slitte.



BXT3-19

OBS

Strammehjulet må ikke rengjøres mens det roterer. Fare for tannbrudd!

Montering

- ▶ Monteringen utføres i omvendt rekkefølge. Pass på at strammehjulets rotasjonsretning blir riktig, se pilen.
- ▶ Smør den innvendige fortanningen på strammehjulet med litt Klüber-fett GBU Y 131 (Microlube).

6.5 Rengjøring/skifte av tannplaten

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
BXT3-13 / BXT3-16: Tannplate (2) (slitedel)	1821.048.027
BXT3-19: Tannplate (2) (slitedel)	1821.048.031
Senkeskrue Torx (1)	1832.039.285
Stålbørste (3)	1821.901.004

Demontering

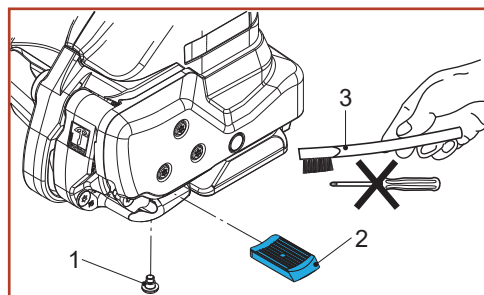
- ▶ Fjern batteriet fra verktøyet.
- ▶ Løsne senkeskrue Torx (1).
- ▶ Trekk vippespaken mot bærehåndtaket, fjern tannplaten (2).



ADVARSEL

Bruk vernebriller når det rengjøres med trykkluft.

- ▶ Rengjør tannplaten (2) med trykkluft.
- ▶ Dersom fortanningen er sterkt forurenset: Rengjør tannplaten forsiktig med den vedlagte stålbørsten (3).
- ▶ Kontroller om tennene på tannplaten er slitte. Skift ut tannplaten dersom tennene er slitte.



Montering

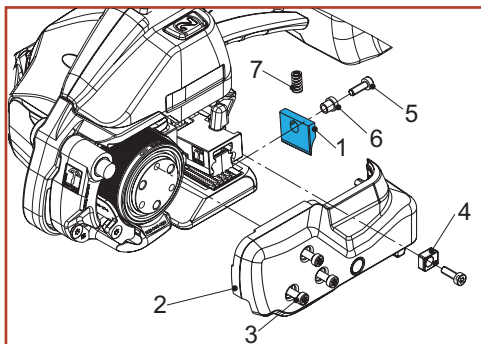
- ▶ Monteringen utføres i omvendt rekkefølge. Sikre senkeskruen (1) med Loctite 222.
 - Tannplaten (2) må sitte bevegelig i leppen.

6.6 Skifte av kniv

Nødvendige deler	Bestillingsnummer
BXT3-13 / BXT3-16: Kniv (1) (slitedel)	1821.209.037
BXT3-19: Kniv (1) (slitedel)	1821.209.041
Sylinderskrue Torx, M4 (3)	1821.027.063
Sylinderskrue Torx, M4x12 (5)	1913.904.125
Mansjettbøssing (6)	1832.022.238

Demontering

- ▶ Fjern batteriet fra verktøyet.
- ▶ Løsne de fire sylinderskrueene Torx (3), og fjern båndføringene bak (4) og sidedekslet (2).
- ▶ Løsne sylinderskruen Torx (5), fjern kniven (1) med mansjettbøssing (6) og skift den ut med en ny.



BXT3-19

Montering

- ▶ Monteringen utføres i omvendt rekkefølge.
- ▶ Før kniven (1) monteres, må det kontrolleres om trykkfjæren (7) er satt inn ovenfor kniven.
- ▶ Sikre sylinderskruen (5) med Loctite 222.

6.7 Tilbakestilling av apparatet

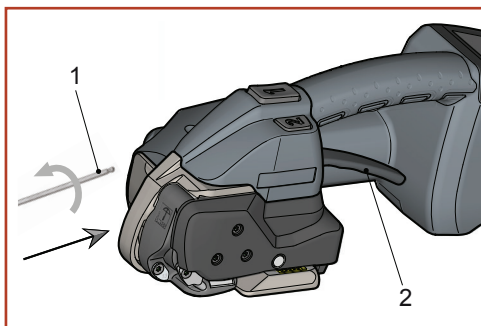


OBS

Tilbakestilling av verktøyet må kun gjennomføres ved en blokkering av vippespaken.
Trekk aldri i vippespaken med makt!

























- ▶ Sett den vedlagte 3 mm unbrakonøkkelen (1) rett gjennom hullet i grunnplaten på sylinderskruen som ligger under (se pilen).
- ▶ **Gjør ti hele omdreininger moturs.** Det behøves bare lite kraft for å gjøre dette.
- ▶ Trekk i vippespaken (2).
 - Sveisemekanismen skal nå svinge opp.

Dersom det ikke var mulig for deg å utføre tilbakestillingen av verktøyet med godt resultat, ta kontakt med serviceverkstedet!



6.8 Utbedring av feil

Dersom det oppstår bestemte feil, lyser bakgrunnsbelysningen på betjeningtavlen og feilindikeringen (symbol + kode) opp, dessuten lyder det et akustisk signal. Dersom feilen fortsatt består (ikke tilbakestilles av seg selv), må feilen utbedres ved at batteriet tas ut og settes inn igjen.

Visning / tilstand	Årsak / feil	Utbedring
Betjeningstavlen reagerer ikke + 	<ul style="list-style-type: none"> Knappsperreren er slått på. 	<ul style="list-style-type: none"> Slå av knappsperreren: Se kap. 4.6.
Indikatoren holder seg mørk.	<ul style="list-style-type: none"> Batteriet defekt/fullstendig tomt. Batteriet er ikke satt riktig inn. 	<ul style="list-style-type: none"> Lad batteriet/skift ut batteriet. Kontroller om batteriet er satt helt inn og om opplåsningsmekanismen har smekket i lås.
E11, rød indikator +  pulserende (lengde) Symbolet blinker	<ul style="list-style-type: none"> Batteriet som er satt inn er ikke tillatt (feil batteri). 	<ul style="list-style-type: none"> Sett inn riktig batteri.
E20, rød indikator +  pulserende (lengde) Symb. blinker  og °C 	<ul style="list-style-type: none"> Batteriet er for varmt (> 60°C). 	<ul style="list-style-type: none"> La batteriet få kjøle seg ned. Lad batteriet/skift det ut om nødvendig.
Symbolene  og  blinker	<ul style="list-style-type: none"> Batteriets temperatur er for lav. 	<ul style="list-style-type: none"> Denne tilstanden opphører av seg selv når batteritemperaturen blir høyere. Det er mulig å arbeide. Maks. spennkraft oppnås ikke.
E24, rød indikator +  pulserende (lengde) Symbolet blinker 	<ul style="list-style-type: none"> Batteriet er ikke satt riktig inn. Feil batteri. 	<ul style="list-style-type: none"> Sett batteriet riktig inn. Lad batteriet/skift det ut om nødvendig.
E25, rød indikator +  pulserende (lengde). Symb. blinker °C  og 	<ul style="list-style-type: none"> Batteriet er ikke satt riktig inn. Temperatursensor er defekt. 	<ul style="list-style-type: none"> Sett batteriet riktig inn. Skift ut batteriet om nødvendig.
E27 (E23), rød indikator +  pulserende (lengde) Symbolet blinker 	<ul style="list-style-type: none"> Batteriets underspenningsgrense er nådd. Batteriet er tomt. 	<ul style="list-style-type: none"> Lad batteriet/skift det ut om nødvendig.
E33, rød indikator +  pulserende (lengde) Symbol °C 	<ul style="list-style-type: none"> Overtemperatur på elektronikken. Styringen er for varm. 	<ul style="list-style-type: none"> La verktøyet kjøle seg ned.
E37, oransje indikator +  pulserende (middels) Symbol 	<ul style="list-style-type: none"> Verktøyet klemmer seg fast ved sveising, rengjør sveisemekanismen eller fjern fremmedlegemer i verktøyet. 	<ul style="list-style-type: none"> Rengjør sveisemekanismen.
E50/51, oransje indikator +  pulserende (middels) Symbol 	<ul style="list-style-type: none"> Brudd i sveise- eller kjøleprosessen fordi det har blitt trukket i vippesaken. 	<ul style="list-style-type: none"> Gjenta strappingen.
E57 oransje indikator +  pulserende (middels) Spennkraftindikatoren blinker	<ul style="list-style-type: none"> Strappebåndet glidd bort eller revnet. 	<ul style="list-style-type: none"> Legg båndet inn på nytt. Kontroll: Spennkraft, forurenset bånd, riktig bånd og tilstand strammehjul/tannplate.
E55/56, oransje indikator +  pulserende (middels) Symbolene °C  og 	<ul style="list-style-type: none"> Avbrudd stramming. Effektbegrensning eller timeout. 	<ul style="list-style-type: none"> Gjenta spenningen.

Dersom feilen ikke kan utbedres med de tiltak som angis ovenfor, må du ta kontakt med →lokalt serviceverksted! Ved ytterligere feil/feilnumre som ikke beskrives her, ta kontakt med →ditt lokale serviceverksted!

	BXT3-13	BXT3-16	BXT3-19
Vekt	3,6 kg (inkl. batteri)	3,8 kg (inkl. batteri)	4,3 kg (inkl. batteri)
Mål	Lengde 370 mm Bredde 141 mm Høyde 135 mm	Lengde 370 mm Bredde 141 mm Høyde 135 mm	Lengde 370 mm Bredde 143 mm Høyde 135 mm
Spennkraft	400–1200 N Soft: 150–750 N	900–2500 N Soft: 400–1360 N	1300–4500 N Soft: 400–1600 N
Strammehastighet	0–290 mm/s	0–220 mm/s	0–120 mm/s
Lukking	Friksjonssveise- lukking	Friksjonssveise- lukking	Friksjonssveise- lukking
Typisk målt A-evaluert emisjons- lydtryknivå – EN ISO 11202 – EN 60745-1/2:2009 Gjennomsnittlig lydeffekt- nivå – EN 60745-1/2:2009 Målingsikkerhet K	L_{pA} 79 dB (A) L_{pAeq} 77 dB (A) LW_{Aeq} 88 dB (A) 3,0 dB (A)	L_{pA} 78 dB (A) L_{pAeq} 82 dB (A) LW_{Aeq} 93 dB (A) 3,0 dB (A)	L_{pA} 79 dB (A) L_{pAeq} 81 dB (A) LW_{Aeq} 92 dB (A) 3,0 dB (A)
Hånd-arm-vibrasjoner* – EN 60745-1/2:2009 Målingsikkerhet K	a_h 2,4 m/s ² 1,5 m/s ²	a_h 2,4 m/s ² 1,5 m/s ²	a_h 2,3 m/s ² 1,5 m/s ²
Innsatstemperatur for strappeverktøy (for batteri og lader, se separat brugerhåndbok)	–10 °C til +40 °C	–10 °C til +40 °C	–10 °C til +40 °C
Relativ luftfuktighet	Inntil 90 %	Inntil 90 %	Inntil 90 %
LADER / BATTERI			
Strømtype lader	100 / 110 / 230 V	100 / 110 / 230 V	100 / 110 / 230 V
Lader type	BOSCH GAL 1880 CV	BOSCH GAL 1880 CV	BOSCH GAL 1880 CV
Ladetid	15–30 minutter, etter 15 min. ca. 80% Ladepkapasitet	15–30 minutter, etter 15 min. ca. 80% Ladepkapasitet	25–35 minutter, etter 25 min. ca. 80% Ladepkapasitet
Antall strappinger for hver ladning	400-800 avhengig av båndkvalitet, Spennkraft og pakkegodts	200-800 avhengig av båndkvalitet, Spennkraft og pakkegodts	300-800 avhengig av båndkvalitet, Spennkraft og pakkegodts
Batteri	18 V/2.0 Ah, Li-Ion BOSCH	18 V/2.0 Ah, Li-Ion BOSCH	18 V/4.0 Ah, Li-Ion BOSCH



* se kap. 2.3, Vibrasjonsbelastning

Fortsettelse se neste side

Fortsettelse:

	BXT3-13	BXT3-16	BXT3-19
PLASTBÅND			
Båndkvalitet	Polyester (PET) Polypropylen (PP)	Polyester (PET) Polypropylen (PP)	Polyester (PET) Polypropylen (PP)
Båndbredden er innstillbar til	9–10, 12–13 mm	12–13, 15–16 mm	15–16, 18–19 mm
Båndtykkelse	0,40–0,80 mm (PET) 0,50–0,80 mm (PP)	0,5–1,0 mm	0,8–1,3 mm

8 **EU-samsvarserklæring (kopi)**

(MRL 2006/42/EF, vedlegg II 1.A.)

Produsenten erklærer under eneansvar at maskinene som denne erklæringen refererer til samsvarer med de gjeldende bestemmelsene i Rådets direktiv av 17. Mai 2006 (2006/42/EU) «Maskindirektivet» og dets endringer.

Videre gjelder overensstemmelsen med de gjeldende bestemmelsene i Rådets direktiver av 26. februar 2014 (2014/30/EU) «EMC-direktiv».

De følgende harmoniserte normer har funnet anvendelse:

EN 60745-1:2009 + A11:2010; EN 60745-2-18:2009; EN ISO 12100:2011; EN 349:2008; EN 61000-6-1; EN 61000-6-3

EF-typetestsertifikat:
Sertifiseringsorgan:

Nr. M8A 17 03 28456 007
TÜV SÜD Product Service GmbH

Typebetegnelser:

BXT3-13, BXT3-16, BXT3-19

Fra maskin-nr. / byggeår:

A/17020001, B/17020001, C/17020001 / 2017

CH-8953 Dietikon, 03.08.2020

U. Schweizer
General Manager

M. Binder
Director-Head of Global R&D

Bemyndiget til å utlevere de tekniske dokumentene:

Signode Switzerland GmbH, Silberstrasse 14, CH-8953 Dietikon 1, Sveits

Produsent

Signode Switzerland GmbH
Silberstrasse 14, Postfach
8953 Dietikon 1
SWITZERLAND
signode.com